

附表 1 普通螺纹直径与螺距系列(GB/T193-2003)

(mm)

公称直径 D 、 d			螺距 P		螺纹中经 D ₂ d ₂	螺纹中经 D ₁ d ₁
第一系列	第二系列	第三系列	粗牙	细牙	粗牙	细牙
3			0.5	0.35	2.675	2.459
	3.5		(0.6)	0.35	3.110	2.850
4			0.7	0.5	3.545	3.242
	4.5		(0.75)	0.5	4.018	5.688
5			0.8	0.5	4.480	4.134
		5.5		0.5		
6			1	0.75	5.350	4.197
		7	1	0.75	6.350	5.197
8			1.25	1、0.75	7.188	6.647
		9	(1.25)	1、0.75	8.188	7.647
10			1.5	1.25、1、0.75	9.026	8.376
		11	(1.5)	1、0.75	10.026	9.376
12			1.75	1.5、1.25、1	10.836	10.106
	14		2	1.5、1.25、1	12.701	11.835
		15		1.5、(1)		
16			2	1.5、1	14.701	13.835
		17		1.5、(1)		
	18		2.5	2、1.5、1	16.376	15.294
20			2.5	2、1.5、1	18.376	17.294
	22		2.5	2、1.5、1	20.376	19.294
24			3	2、1.5、1	22.051	20.752
		25		2、1.5、(1)		
		26		1.5		
	27		3	2、1.5、1	25.051	23.752
		28		2、1.5、1		
30			3.5	(3)、2、1.5、1	27.727	26.211
		32		2、1.5		
	33		3.5	(3)、2、1.5	30.727	29.211
		35		1.5		
36			4	3、2、1.5	33.402	31.670
		38		1.5		
	39		4	3、2、1.5	36.402	34.670
		40		(3)、(2)、1.5		
42			4.5	(4)、3、2、1.5	39.077	37.129

注：1、螺纹直径应优先选用第一系列，其次第二系列，第三系列尽可能不用。
2、括号内的螺距尽可能不用。
3、M14×1.25 仅用于火花塞， M35×1.5 用于滚动轴承锁紧螺母。
4、细牙螺纹的中经和小径，随螺距的不同而不同，具体数值请查 GB/T196-2003。