

冷却塔的安装



一、环境选择

- 1、应避免装于防水通道、易反射音量的高墙，应装于屋顶或空气流通的地方。
- 2、两台或以上冷却塔并用时，应注意塔身间距。
- 3、不应安装在四面有外墙或密不透风的地方，并应注意塔身与外墙间距。
- 4、应避免安装有煤烟及灰尘较多的地方，防上面堵塞胶片。
- 5、应远离厨房及锅炉房等到较热的地方。



二、安装要点

- 1、基础应水平不能倾斜，冷却塔中心线垂直于不平面，否则影响布不及电机工作。
- 2、对于 175t 以上的冷却出入水管应调协支座。
- 3、当两台或以上用水泵时，应在不盆之间加一平衡水管。
- 4、循环出入水接驳，宜用避震喉连接。
- 5、冷却塔的风机叶片应与塔壁间隙一致，决不允许两面三刀侧间隙相差太大发现问题及时解决。
- 6、电机及减速器要定期检察院修，减速器应检查油位。



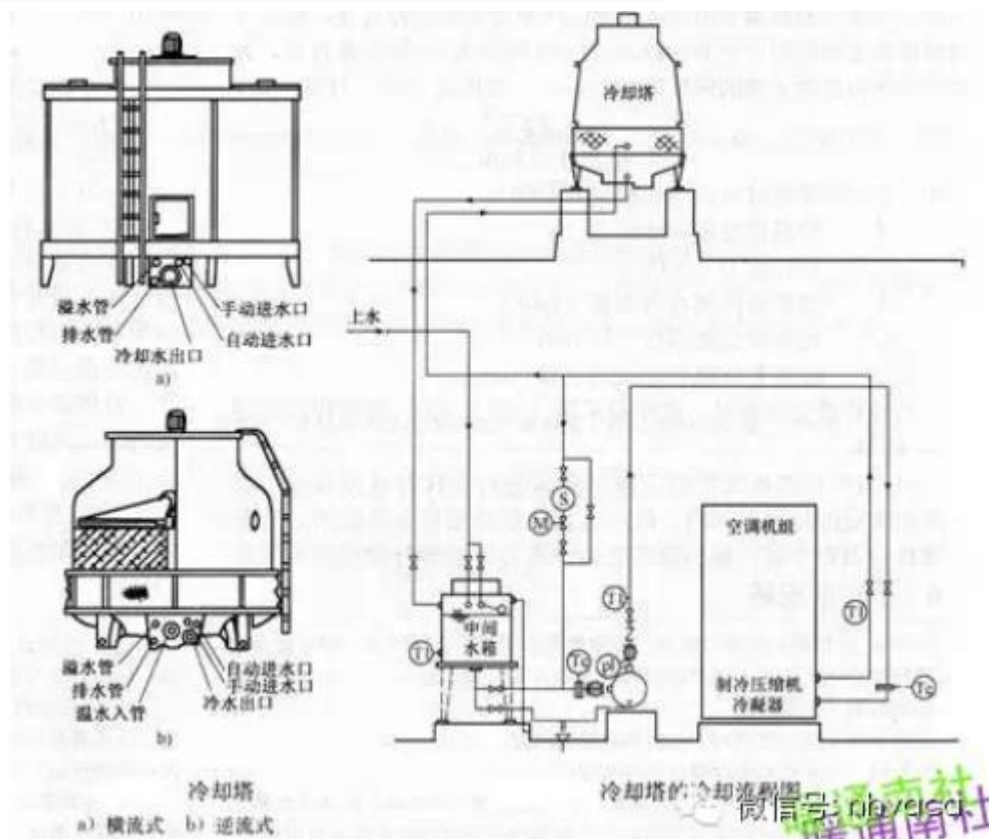
三、启动检查

- 1、所有螺丝是否紧塔内是否有杂物。
- 2、风扇及淋水系统转动是否顺畅。
- 3、检查电源与马达电压是否一致。
- 4、皮带组合安装是否正确。
- 5、开启补水阀将水盆及水管完全注满，水位低于满水喉 25mm。
- 6、起动时，先于水泵、后开风机，检查风向、及风量，及时调整直至达到要求为止。
- 7、停止时，先停风机后停水泵。



四、运行检查

- 1、保持水塔内清洁，定期做水质处理。
- 2、运行约 60h 后，须重新检查皮带拉力确保正常。
- 3、齿轮减速箱油位及运行 150h 后须更换润滑油。



五、横流式冷却塔安装使用说明

- 1、按厂家所提供基础图，首先测量基础预埋是否正确，基础是否水平坚固，否则，须进行相应的处理或暂停安装。
- 2、基础校验处理完好后，结合下铁框及铁件编号，在基础上完成下铁框的安装，下铁框各柱脚可能安装在预埋钢板中央，调校下铁框上面使其尽可能位于同一水平面。
- 3、安装水盆、水缸组合水盆组合整体比下铁框大 15mm。
- 4、做好水盆、水缸的防漏工作，程序见安装说明。
- 5、将下铁框脚板与相应基础板调校后焊牢，同时务必做好防火安全。
- 6、按照上铁框安装图及铁件编号完成上铁框安装。
- 7、调校上铁框使各框面水平，各立柱垂直铁框组合长、宽、高、对角线符合给定尺寸，然后收紧所有螺丝。
- 8、按照填料及其它配件，最后安装风机、电机，并仔细调校直至达到设计要求。



六、控制及保养：

1. 本体

●系采用玻璃纤维强化塑胶 (F. R. P) 制成，表面无需再涂装，肮脏时，以肥皂水洗刷再用清水冲之即可保持表面光滑美丽。

2. 水盤

●水盤内如有污垢或藻类时，请以清水洗净然后排出之，出水口处之滤水网亦需保持清洁。

3. 散热材

- 水质如能保持清洁，散热材即无需特别维护。

4. 风扇

- 风扇叶片是否有裂痕或受损之处，叶片尖端与本体风胴内壁应保持一定距离。

5. 涂装

- 冷却塔之金属零件部分，应定期涂装以防生锈。

6. 马达

- 马达之维护需照马达厂商之维护手册说明实施

内容	原因	处理对策
异常噪音及震动	1. 螺栓松动 2. 风叶片触到风胴 3. 轴承故障 4. 马达故障	1. 锁紧螺栓 2. 重新安装风车, 并校正风叶片角度 3. 更换轴承 4. 更换或送修
电流超载	1. 电压降过低 2. 风叶片角度不适当 3. 马达故障 4. 轴承故障	1. 检查电源调高电压或洽电力公司处理 2. 调整叶片角度, 并校正叶片角度 3. 更换或送修 4. 更换轴承
循环水温升高	1. 循环水量不足 2. 散水槽水位降低, 水量不平均 3. 风量不足 4. 入风口网阻塞	1. 检查水泵, 调整水量 2. 清洗散水槽及散水孔 3. 检查 V 型皮带并调整 4. 清洗入风口网
循环水量减少	1. 滤水网阻塞 2. 冷水槽水位降低 3. 水泵水量不足	1. 清洗滤水网, 除去杂物 2. 调整自给补 3. 更换标准水泵
水沫飞散	1. 循环水量过大 2. 散水槽水量不平均 3. 风量过大	1. 调节水量减少循环水量 2. 调整水量控制阀 3. 调节风叶片角度, 减少风量