

铝 基 润 滑 脂

代替 ZB E36 004—88

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝基润滑脂的技术要求，包装、标志、贮运与取样。

本标准适用于由脂肪酸铝皂稠化矿物润滑油而得的、具有高度耐水性的铝基润滑脂。

符合本标准的产品适用于航空机器摩擦部分润滑及金属表面的防蚀。

2 引用标准

GB/T 269 润滑脂和石油脂锥入度测定法

GB/T 512 润滑脂水分测定法

GB/T 513 润滑脂机械杂质测定法(酸分解法)

GB/T 4929 润滑脂滴点测定法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法

SH/T 0319 润滑脂皂分测定法

SH/T 0333 润滑脂防护性能测定法

3 技术要求

项 目	质量指标	试 验 方 法
外观	痰黄色到暗褐色的光滑透明油膏	目测
滴点,℃	不低于 75	GB/T 4929
工作锥入度, 0.1mm	230 ~ 280	GB/T 269
防护性能	合格	SH/T 0333
水分	无	GB/T 512
杂质(酸分解法)	无	GB/T 513
皂含量,%	不低于 14	SH/T 0319

4 包装、标志、贮运

本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SH 0164 进行。

5 取样

取样按 SH/T 0229 进行，取 2kg 作为检验和留样用。

附加说明：

本标准由石油化工科学研究院技术归口。