

压配式圆形油标

代替 GB 1160.1—89

Oil level indicators push-fit round type

1 主题内容与适用范围

本标准规定了压配式圆形油标的型式与尺寸。

本标准适用于窥视各种机械设备上润滑油油位面的油标。

2 引用标准

GB 1163 油标技术条件

GB 3452.1 液压气动用 O 型橡胶密封圈尺寸系列及公差

GB 3452.3 液压气动用 O 型橡胶密封圈沟槽尺寸和设计计算准则

3 型式与尺寸

油标分为 A、B 两种型式：A 型见图 1，B 型见图 2。尺寸见下表。

A 型

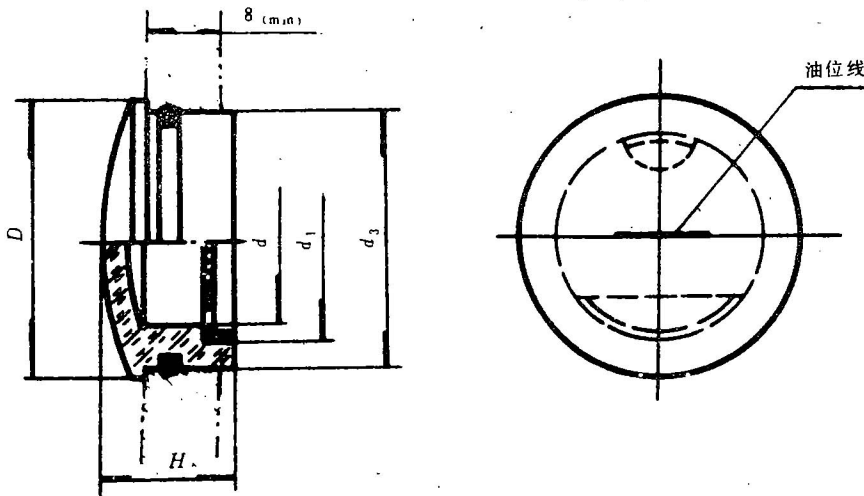


图 1

B 型

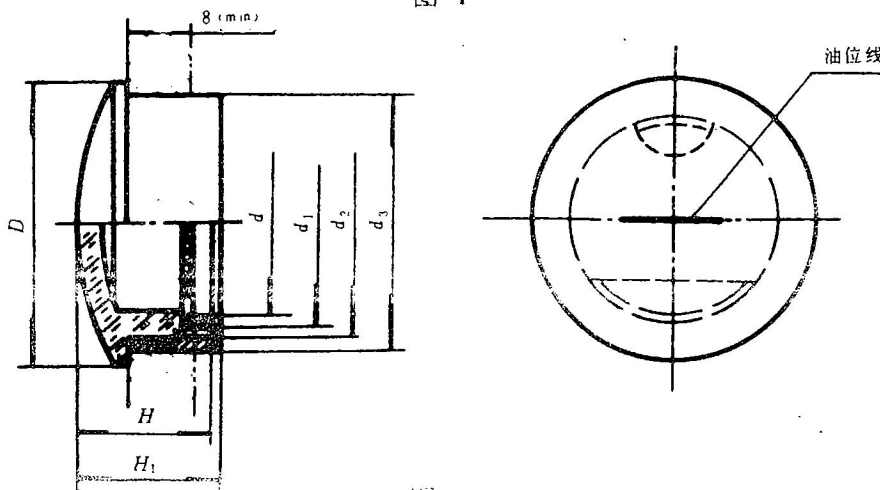


图 2

mm										
d	D	d_1		d_2		d_3		H	H_1	O 型橡胶密封圈 (按 GB 3452.1)
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差			
12	22	12	-0.050 -0.160	17	-0.050 -0.160	20	-0.065 -0.195	14	16	15×2.65
16	27	18		22	-0.065	25				20×2.65
20	34	22	-0.065	28	-0.195	32	-0.080 -0.240	16	18	25×3.55
25	40	28	-0.195	34	-0.080	38				31.5×3.55
32	48	35	-0.080	41	0.240	45	-0.100 -0.290	18	20	38.7×3.55
40	58	45	-0.240	51	-0.100 -0.290	55				48.7×3.55
50	70	55	-0.100	61		65	-0.100 -0.290	22	24	—
63	85	70	-0.290	76		80				

注: ①与 d_1 相配合的孔极限偏差按 H11。

②A 型用 O 型橡胶密封圈沟槽尺寸按 GB 3452.3, B 型用密封圈由制造厂设计选用。

4 标记示例

视孔 $d=32$, A 型压配式圆形油标的标记:

油标 A32 GB 1160.1

5 技术条件

技术条件按 GB 1163 的规定。

附加说明:

本标准由机械电子工业部提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由上海机电工业管理局科技情报所、机械电子工业部机械标准化研究所负责起草、上海机床附件六厂、上海机床塑料厂参加起草。

本标准主要起草人陈华金、张嘉德。