

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件
起重螺栓

The parts and units of jigs and fixtures
Lifting bolt

GB/T 2225—91

代替 GB 2225—80

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M 12~M 48 的起重螺栓。

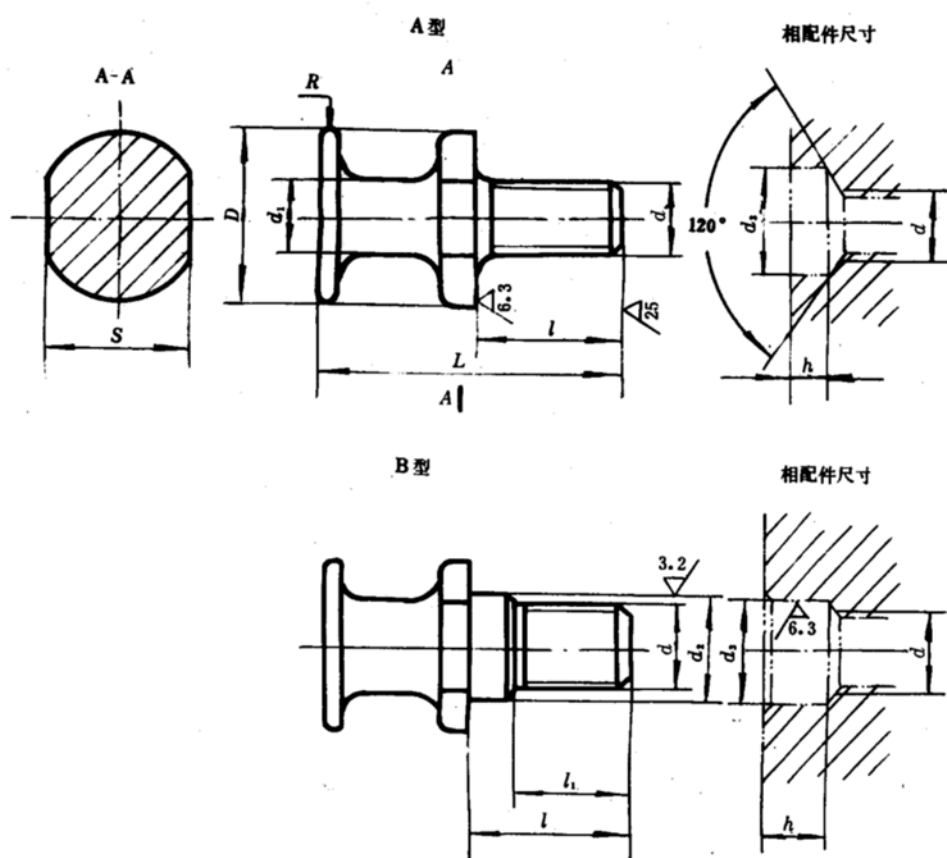
2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



mm

型 式			A					B		
d			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48
D			28	35	42	50	65	75	85	95
L			52	62	75	90	110	140	160	185
S	基本尺寸		24	27	32	36	50	55	65	75
	极限偏差		0 -0.280		0 -0.340			0 -0.400		
d_1			12	16	20	24	30	36	42	48
d_2	基本尺寸							45	50	55
	极限偏差 h6							0 -0.016		0 -0.019
l			25	32	38	45	54	72	84	96
l_1			—					50	60	70
允许负荷 $N \approx$			1 300	1 900	2 600	3 900	6 500	9 000	13 000	17 000
相配件	d_3	基本尺寸	17	22	28	32	39	45	50	55
		极限偏差 H7	—					+0.025 0		+0.030 0
	h		6		8	9	10	28	32	36

4 技术条件

- 4.1 材料:45 钢按 GB 699 的规定。
 4.2 热处理:T 215。
 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

d =M 12 的 A 型起重螺栓:
 螺栓 AM 12 GB/T 2225

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责修订。

本标准参加修订单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准于1980年首次发布。

