

►【案例】

1. 巡检润滑的范围。

一般设备(除主机设备、重点设备、稀油站外)的本岗位设备润滑。

2. 润滑剂的作用: 冷却、洗涤、密封、防锈、减振、传递、润滑。

(1) 润滑系统的日常检查。

- 润滑系统是否齐全。
- 油量(位)是否在要求范围内。
- 油路是否畅通。
- 油温、油压是否正常。
- 润滑自动控制及信号是否正常。
- 油质变化。
- 油品清洁。

(2) 定期补油。按润滑指导书, 定期补油。

(3) 润滑清洁作业。润滑部位的作业, 必须严格按清洁润滑程序: 油品要清洁、工具要清洁、润滑口要清洁、操作要清洁(不得戴手套)工作现场要清洁。

(4) 润滑要记录: 每次润滑结束, 要填写“设备维护卡”中的润滑维护部分, 填明加油时间、油品、数量、加油人。

(5) 润滑管理中的“五定”: 定点、定质、定量、定期、定人。

(6) 润滑管理中的“三过滤”: 从领油大桶到贮油桶、从贮油桶到油壶、从油壶到润滑部位。

润滑作业标准化