

►【案例】

某公司自冬季大负荷运行以来，针对所用原煤涉及煤种杂、入场数量多、煤质差异大等特点，紧紧抓住原煤这个影响公司成本的“牛鼻子”，按照“把住入口”的管理原则，通过反复摸索实际总结提炼出了“严检斤、联合采、密封存、精分析、细比对”的“五步工作法”，极大提升了原煤质检管理水平。

“严检斤”：承接原煤检斤任务后，选派责任心强、经验丰富的员工担任检斤监督员，实行验磅、登记量化管理，每月轮换一次，有效保证了原煤入场前数量上不打折扣、颗粒归仓。

“联合采”：加强煤质监控流程管理，经外观验收后的入场原煤，采取“多点采、整车查、分样装”的方法，与检测中心联合采样计量、留样封存登记。

“密封存”：完成原煤样品采集后，及时将相关信息采样标签装入取样袋中密封登记，定期改换煤矿标号，实施加密，确保信息保密，避免了人为因素对化验结果真实性的干扰。对采集的具有代表性的原始煤样，按照正样和副样封存，要求原煤小组人员必须扎好袋口，以防水分流失。

“精分析”：煤样采集后，原煤小组第一时间将煤样进行机械处理，破碎至粒径小于13 mm的共用煤样，一部分用于全水分分析，一部分经过5 h左右的干燥质量恒重后制成粒径小于0.2 mm的煤粉用于分析煤样。在对煤样的空气干燥基水分、灰分、挥发分和发热量的测定中，先用样勺把煤粉搅匀，再称平行样来减小误差，对于有问题的煤样反复核查，力求每个分析结果做到准确无误。

“细比对”为确保煤质化验报告精准度，原煤小组坚持将报告结果与其他检测途径分析结果比对，以便第一时间发现反馈上报煤质优劣状况，为入场原煤煤质管控提供依据。

与此同时，某公司还严格按照“把住入口，分区堆放，科学掺烧，高效运行”的原煤管理原则，积极开展热负荷试验，根据不同煤质、不同锅炉负荷进行燃烧调整试验，确定炉前煤掺配比例，有效提高了锅炉燃烧效率，为锅炉安全稳定经济高效运行提供保障。