

►【案例】

某铝业公司第一电解厂二车间生产二班以开展“厉行节约，班组先行”活动为抓手，激励和引导班组成员在学习他人之长的同时，在当班生产中主动亮出自己的“绝活”，把节能减排的主要工作体现在对设备的修旧利废和杜绝浪费上。班组广泛开展“五小降本增效活动”，员工节约意识明显增强。仅半年时间，班组回收修理各类工器具 300 余把，修复槽盖板、炉门 200 余块维修打壳下料气缸 13 个、电磁阀 20 个、铁工具 210 件，节约生产成本 56346 元。