模块三 拓展技能模块

拓展模块包括智能网联汽车终端安装与调试1个项目。项目评价标准如下。

1. 智能网联汽车终端安装与调试

智能网联汽车终端安装与调试的考核评价标准如表 3.1~3.16 所示。

表 3.1 北斗部标行驶记录仪的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|---------------------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | 坎亚系 乔 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 左 战 阿 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| ۷ | 布线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | აე |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣5分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.2 北斗部标行驶记录仪的安装与调试评分标准

| 序号 | 考核项目 | 考核项目 | 分值 |
|----|--|--------------------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; | 20 |
| 1 | 、 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 20 |
| 2 | 行驶记录仪 主机端口定 义的确定 | 1. 对照定义表正确判断端口定义,贴好标签。端口定义判断正确扣1分/个; | 5 |
| 3 | 汽车功能线 | 1. 功能线查找不正确扣 2 分/个; | 20 |

| | 与记录仪主 | 2. 行驶记录仪主机输出线查找不正确扣 2 分/个; | |
|---|-------|-------------------------------------|----|
| | 机的连接 | 3. 功能线查找后没做相关标注扣 2 分/个; | |
| | | 4. 功能线与主机连接错误扣 3 分/个 | |
| 4 | 主机自检 | 1. 不会进入自检模式扣 3 分; | 10 |
| 4 | 工机日型 | 2. 不会进行自检功能的操作扣 2 分/位置; | 10 |
| | | 1. 记录仪主机 SIM 卡的安装。不能正确的打开 SIM 卡槽扣 2 | |
| | | 分;不能正确的安装 SIM 卡扣 3 分; | |
| | | 2. 记录仪主机 IP 地址、端口号的设置。不能正确的进入出 | |
| 5 | 行驶记录仪 | 厂设置界面扣 5 分; 不能正确的进入 TCP 参数设置界面扣 2 | 20 |
| | 主机的设置 | 分;不能正确的完成 IP 地址和端口号的设置扣 2 分; | |
| | | 3. 记录仪主机 APN 的设置。不能正确完成 APN 参数的设置 | |
| | | 扣 5 分; | |
| | 软件平台 | 1. 软件平台的对接。不能正确的启动软件平台扣 10 分;不 | |
| 6 | 的对接 | 能正确的在地图中完成物流车的定位扣5分;不能正确的 | 25 |
| | | 更新实训平台中的车辆状态信息扣 10 分 | |
| | | | |

表 3.3 智能物流终端的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|----------------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | 坎亚系 乔 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图的绘制 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| Δ | 小 线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | აა |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.4 智能物流终端的安装与调试评分标准

| 序号 | 操作 | 项目 | 扣分标准 | 权重 | |
|----|----------------------|------------------|---|--|----|
| 1 | 职业素养 | Ė | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 20 | |
| | 物端各的接 | 门磁感 应器的 连接 | 门磁感应信号线连接错误扣5分; 电源线连接错误扣5分。 | 10 | |
| 2 | | 温度传 感器的 连接 | 1. 温度传感器信号连接错误扣 5 分; 2. 电源线连接错误扣 5 分。 | 10 | |
| 2 | | | 物流信 息终诺 的连接 | 7. 两组电源线没有做标注扣5分/个; 2. 门磁感应信号线连接错误扣5分; 3. 温度传感器信号线连接错误扣5分; 4. 电源线连接错误扣5分。 | 20 |
| | | | 主电源的连接 | 1. 电源线连接错误扣 10 分。 | 10 |
| 5 | 通讯天线 天线与记 机的连接 | 记录仪主 | 1. 天线与主机的连接不正确扣 2 分每个。 | 10 | |
| 6 | 平台连接信息查看 | | 不会进入远程监控平台扣10分; 不会定位物流终端扣5分; 不会查看物流终端信息扣5分。 | 20 | |

表 3.5 智能公交报站器的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|--------------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | 坎 业系介 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图的绘制 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| Δ | | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | ან |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | 45 |
| | | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |

- 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个;
- 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。

表 3.6 智能公交报站器的安装与调试评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|----------|----------------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; | 10 |
| 1 | 机亚汞外 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图的绘 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 20 |
| 2 | 制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | 20 |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣5分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 1 分/个; | 30 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 1 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 1 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 3 分。 | |
| | | 1. ACC 信号线连接错误扣 2 分; | |
| | 智能 主机 | 2. 电源线连接错误扣 2 分; | |
| | | 3. 声音输出测量线连接错误扣 2 分; | 10 |
| | 公交 | 4. 智能公交报站器主机与 LCD 通信电源线接错误扣 2 分; | |
| | 报站 | 5. 智能公交报站器主机与 LCD 通信信号线接错误扣 2 分。 | |
| 4 | 器各 LCD 信 | | |
| | 部分 息调度 | 1. LCD 信息调度屏电源线接错误扣 2 分; | 4 |
| | 的连 屏 | 2. LCD 信息调度屏信号线接错误扣 2 分。 | |
| | 接 | 1. 两组信号线没有做相关标注扣 2 分;扬声器线连接错误 | |
| | 扬声器 | 扣 2 分。 | 4 |
| | 主电源 | 1. 电源线连接错误扣 2 分。 | 2 |
| | 通讯天线、定 | | |
| E | 位天线与报 | 1. 没有正确选择通和连接通讯天线扣5分; | 10 |
| 5 | 站器主机的 | 2. 没有正确选择通和连接定位天线扣5分。 | |
| | 连接 | | |

| C | 智能公交报 | 1. 不会装入 SIM 卡扣 5 分; | 1.0 |
|---|-------|-------------------------|-----|
| ь | 站器调试 | 2. 不会操作 LCD 信息调度屏扣 5 分。 | 10 |

表 3.7 智能 DVD 导航的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|-------------|-------------------------|----|
| 1 | mルまギ | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | 职业素养 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 在 化 团 的 公 生 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 25 |
| 2 | 布线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | 35 |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣1分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.8 智能 DVD 导航的安装与调试评分标准

| 序号 | 考核项目 | 扣分标准 | 分值 |
|----|---------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; | 10 |
| 1 | | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 20 |
| 4 | 的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | 20 |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | 30 |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 5、接头颜色选择不正确扣1分/个; | |

| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
|---|----------------------|------------------------------|----|
| | | 7. 接头压接不牢固扣 1 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 1 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 3 分。 | |
| | DVD 导航主 | 1. 功能线查找不正确扣 2 分/个; | |
| 4 | 机与喇叭、 | 2. DVD 导航主机输出线查找不正确扣 2 分/个; | 25 |
| 4 | 摄像头、汽 车功能线的 连接 | 3. 功能线查找后没做相关标注扣 2 分/个; | 20 |
| | | 4. 主机与外设之间连接错误扣 3 分/个。 | |
| | н ,, , | 1. 不会正确进入倒车辅助模式测试倒车图像采集与显示功能 | |
| 5 | DVD 导航主 机的调试 | 扣 3 分; | 5 |
| | | 2. 不会正确播放 SD 卡音乐测试喇叭功能扣 2 分; | |
| | 汽车功能线 | 1. 不会正确测量功能线信号电压值扣 2 分/个; | |
| 6 | 和倒车摄像 | | 10 |
| | 头信号测量 | 2. 不会正确测量倒车摄像头电源扣 2 分。 | |

表 3.9 智能硬盘录像机的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|---------------------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 左 战 阿 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| | 布线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | ან |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.10 智能硬盘录像机的安装与调试评分标准

| 序号 | 考核 | 项目 | 扣分标准 | 分值 |
|----|------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----|
| 1 | 职业 | 丰 关 | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; | 1.0 |
| 1 | 松业 | <i>条</i> 介 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| | 布线图的绘制 | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | 20 |
| 0 | | | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | |
| 2 | | | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | |
| | | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的 | 内制作 | 5、接头颜色选择不正确扣1分/个; | 30 |
| | | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | | 7. 接头压接不牢固扣 1 分/个; | |
| | | | 8. 线束没有标注数字扣 1 分/个; | |
| | | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 3 分。 | |
| | | | 1. 硬盘录像机主机的电源连接错误扣 2 分; | |
| | | 2. 硬盘录像机主机 ACC 控制信号连接错误扣 2 分; | 2. 硬盘录像机主机 ACC 控制信号连接错误扣 2 分; | - |
| | | 硬盘录 像机主 | 3. 硬盘录像机主机视频信号输入电源连接线接错每 个扣1分; | 20 |
| | | 机的连 | 4. 硬盘录像机主机视频信号输入信号端线连接线接 | 20 |
| | 智能硬 | 接 | 错每个扣 0.5 分; | |
| 4 | 盘录像 机各部 | | 5、硬盘录像机主机视频信号输出信号端线连接错扣 2分。 | |
| 4 | 分的连 | 1日 14 以 | 1. 摄像头视频信号输出电源连接错每个扣 1 分; | |
| | 接 | 摄像头 的连接 | 2. 摄像头视频信号输出信号端线连接错每个扣 0.5分。 | 6 |
| | | | 1. 显示屏信号线连接错误扣 2 分; | |
| | | 的连接 | 2. 电源线连接错误扣 2 分。 | 4 |
| | | 主电源 的连接 | 1. 电源线连接错误扣 3 分; | 4 |
| _ | 硬盘是 | 录像机 | 1. 不会选择直通预览界面扣 3 分; | C |
| 5 | 视频查看 | | 2. 不会查看录像回放扣 3 分。 | 6 |

表 3.11 智能防盗终端的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; | 20 |
| | | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | ∠0 |

| | \\\ \ \\ \ \\ \ \\\ \ \ | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
|---|---|------------------------|-----|
| | | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 0.5 |
| 2 | 布线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | 35 |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣5分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | 线束的制作 | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.12 智能防盗终端的安装与调试评分标准

| 序号 | 考核项目 | 扣分标准 | 分值 |
|----|-----------------------|----------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1.不遵守安全操作流程扣5分; | 10 |
| | | 2.不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| | | 1.没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图 | 2.线束没有预留长度扣3分; | 20 |
| | 的绘制 | 3.没有统计接头数量扣 2 分/个; | 20 |
| | | 4.没有标注线束导线数量扣5分。 | |
| | 防 与 叭 、 汽 车 连 器 张 线 接 | 1.功能线查找不正确扣 2 分/个; | |
| 3 | | 2.主机与外设之间连接错误扣3分/个; | 30 |
| | | 3.功能线查找后没做相关标注扣 2 分/个; | 30 |
| | | 4.防盗终端输出线查找不正确扣2分/个。 | |
| | 汽车功能 线和倒车 | 1.不会正确测量汽车功能线信号电压值扣 2 分/个; | 20 |
| 4 | 摄像头信 号测量 | 2.不会正确测量倒车摄像头电源扣 2 分。 | 20 |
| | 防盗终端 | 1.不会正确连接并打开防盗终端监控界面扣 2 分; | |
| 5 | 与平台的 | 2.不会正确打开远程命令窗口扣 2 分; | 20 |
| | 连接 | 3.不会正确发送远程命令扣2分/个; | |

表 3.13 温度/油耗行驶记录仪的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|---------|-------------------------|--------------|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | ∠0 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 布线图的绘制 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| 2 | | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | . 5 <u>0</u> |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | 45 |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.14 温度/油耗行驶记录仪的安装与调试评分标准

| 序号 | 操作项目 | | 扣分标准 | 权重 |
|----|------|-------------|------------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 10 |
| 1 | | 公系 乔 | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| | | | 1. ACC 信号线连接错误扣 2 分; | |
| | | 主机 | 2. 电源线连接错误扣 2 分; | 10 |
| | | 土机 | 3. 声音输出测量线连接错误扣 2 分/处; | 10 |
| | 主机各 | | 4. 传感器信号功能接线错误扣 2 分/处。 | |
| 2 | 部分的 | TTS | 1. 喇叭电源线接错误扣 2 分; | 10 |
| | 连接 | 喇叭 | 2. 喇叭信号线接错误扣 2 分。 | 10 |
| | | 温度/油耗 | 1. 两组传感器的信号线没有做相关标注扣 2 分/处;两 | 10 |
| | | 传感器 | 个传感器同时连接在主机透传上,扣5分。 | 10 |
| | | 主电源 | 1. 电源线连接错误扣 2 分/处。 | 10 |
| 3 | 通讯天线 | 、定位天线 | 1. 没有正确选择通和连接通讯天线扣5分; | 10 |

| | 与主机连接 | 2. 没有正确选择通和连接定位天线扣5分。 | |
|---|--------|-------------------------|----|
| , | 主机自检 | 1. 不会进入自检模式扣5分; | 00 |
| 4 | 土机目位 | 2. 不会进行自检功能的操作扣 2 分/位置; | 20 |
| | 连接软件平台 | 1. 不能进行终端设备定位扣5分; | 20 |
| E | | 2. 不能进行软件登录扣5分; | |
| 5 | | 3. 不会发布调度信息扣5分; | |
| | | 4. 不会查看温度及油耗变化扣5分。 | |

表 3.15 视频行驶记录仪的线束制作评分标准

| 序号 | 操作项目 | 扣分标准 | 权重 |
|----|------------|-------------------------|----|
| 1 | 职业素养 | 1. 不遵守安全操作流程扣5分; | 20 |
| 1 | | 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处; | 20 |
| | | 1. 没有进行线束长度的测量扣 3 分; | |
| 2 | 在张 图 的 公 生 | 2. 线束没有预留长度扣 3 分; | 35 |
| 4 | 布线图的绘制 | 3. 没有统计接头数量扣 2 分/个; | აა |
| | | 4. 没有标注线束导线数量扣 5 分。 | |
| | | 1. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 2. 导线的长度裁剪不正确扣 2 分/根; | |
| | | 3. 导线的颜色选择不正确扣 2 分/根; | |
| | | 4. 导线的线径选择不正确扣 2 分/根; | |
| 3 | 线束的制作 | 5. 接头颜色选择不正确扣 2 分/个; | 45 |
| | | 6. 接头公母类型选择不正确扣 1 分/个; | |
| | | 7. 接头压接不牢固扣 2 分/个; | |
| | | 8. 线束没有标注数字扣 2 分/个; | |
| | | 9. 线束没有缠绕绝缘布扣 5 分。 | |

表 3.16 视频行驶记录仪的安装与调试评分标准

| 序号 | 操作项目 | | 扣分标准 | 权重 |
|----|-------|----|--|----|
| 1 | 职业素养 | | 1. 不遵守安全操作流程扣 5 分; 2. 不进行工位的 6S 整理扣 2 分每处。 | 10 |
| 4 | 主机各的接 | 主机 | 1. ACC 信号线连接错误扣 2 分; 2. 电源线连接错误扣 2 分; 3. 声音输出测量线连接错误扣 2 分/处; 4. 传感器信号功能接线错误扣 2 分/处。 | 10 |

| | | TTS 喇叭 | 1. 喇叭电源线接错误扣 2 分; | 10 |
|---|----------------|-------------|------------------------------|-----|
| | | | 2. 喇叭信号线接错误扣 2 分。 | |
| | | 温度/油 | 1. 两组传感器的信号线没有做相关标注扣 2 分/处;两 | 10 |
| | | 耗传感器 | 个传感器同时连接在主机透传上,扣5分。 | 10 |
| | | 主电源 | 1. 电源线连接错误扣 2 分/处。 | 10 |
| | | 元线、定 | 1. 没有正确选择通和连接通讯天线扣5分; | |
| 5 | 位天线与主机 | | 2. 没有正确选择通和连接定位天线扣5分。 | 10 |
| | 的 | 连接 | 2. 及有正确选择通和迁按及位入线和 5 分。 | |
| 6 | 主机自检 | | 1. 不会进入自检模式扣 5 分; | 20 |
| 0 | 土心 | 土机目位 | 2. 不会进行自检功能的操作扣 2 分/位置; | 20 |
| | | | 1. 不能进行终端设备定位扣 5 分; | |
| - | 壮 1 + + | 连接软件平台 | 2. 不能进行软件登录扣 5 分; | 0.0 |
| (|) 连接书 | | 3. 不会发布调度信息扣5分; | 20 |
| | | | 4. 不会查看温度及油耗变化扣5分。 | |
| | | | | |

四、抽考方式

(一) 模块抽选

本专业技能考核标准的模块包括基础技能模块、核心技能模块和 拓展技能模块,参加技能抽考的学生,分别按照 20%、70%和 10%的 比例抽取考试模块,各模块的考试人数按照四舍五入计算。

(二) 项目抽取

考生根据抽取的考核模块,从对应模块中随机抽取1个考核项目。

(三) 试题抽取

考生从抽取的考核项目中随机抽取1套试题进行考试。

五、附录

- 1.J-STD-001E 电气与电子组件的焊接要求。
- 2.IPC-A-610D (中文版), IPC-A-610E 电子组件可接受性要求。
- 3.JT/T 632-2005 汽车电脑诊断仪
- 4.QC/T 34-1992 汽车故障模式及分类
- 5.GB/T 19247.1-2003GB/T 19247.4-2003 印制电路板组装。
- 6.SJ/T 10670.- 1995 表面组装工艺通用技术要求。

- 7.IPC j std 001 电子产品组装标准。
- 8.SJ/T1514-1979 电子元器件焊接试验方法。
- 9.J-STD-001E 电气与电子组件的焊接要求。
- 10.T/CMAX121-2019 自动驾驶车辆模拟仿真测试平台技术要求。